

Стеллажи серии Slide с выдвигаемыми полками для хранения пресс-форм, штампов.

Используются для хранения литейных форм, пресс-форм, прочей тяжелой оснастки и приспособлений. Груз с помощью подъемного механизма (потолочная кран-балка, встроенная таль) размещается на выдвинутой полке (уровне). Все операции по закладке-выкладке продукции осуществляются одним человеком.

Два варианта конструкции:

- без тали (высота 2000 мм), рис. 1
- с талью (высота 2700 мм), рис. 2

Стеллажи с талью незаменимы там, где отсутствует или невозможен доступ подъемных устройств (кран-балок, погрузчиков). Возможна сборка стеллажей «в линию» с общей направляющей по верху линейки сборки для передвижения тали. Количество секций в линии при высоте 2000 мм не ограничено, при высоте 2700 (при общей тали) - до трех секций в линии.

Стеллаж оборудован направляющими, полки легко выдвигаются при погрузке-выгрузке. Нагрузка на полку – до **1000** кг. В секции стеллажа – верхняя стационарная полка и требуемое количество выдвигаемых полок.



- При выдвигании одной полки остальные полки автоматически блокируются.
- Специальный механизм исключает выпадение полок из направляющих.

Спецификация

Модель	Глубина полки, мм*	Ширина полки, мм*	Грузоподъемность тали, кг	Вес стеллажа**
Slide H 2	800, 1000, 1200	1220, 1600, 2000, 2500, 3000	-	270 кг
Slide H 2,7	800, 1000, 1200	1220, 1600, 2000, 2500, 3000	1000	320 кг

* Возможно изготовление стеллажей с другими габаритами

** Дан вес на стандартную комплектацию стеллажа (три выдвигаемых полки 800 х 1200 и одна верхняя стационарная)

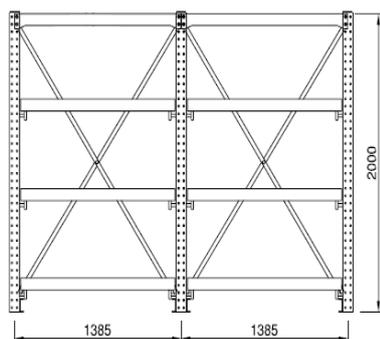


Рис. 1 Стеллажи H=2000 мм
Сборка двух стеллажей «в линию»

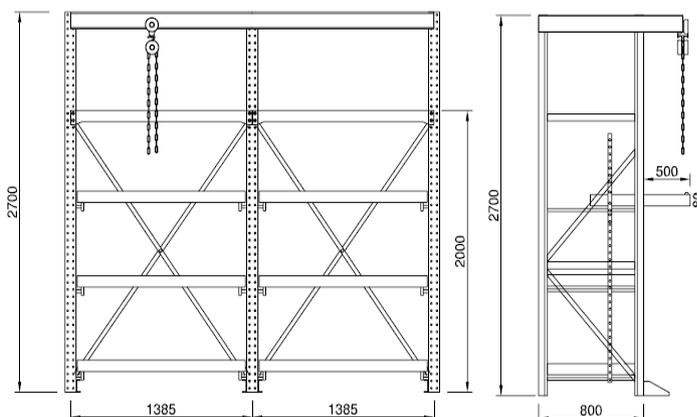


Рис. 2 Стеллажи H=2700 мм с талью
Сборка двух стеллажей «в линию» с общей талью

Как работает стеллаж (на примере стеллажа Н 2700 мм с талью)



Таль состоит из подвижной части – каретки, которая с помощью цепи перемещается в горизонтальном направлении по балке двутаврового сечения и собственно тали – подъемного механизма с отдельной цепью и крюком.



Съемный инструмент (в данном случае штамп) подвозится к стеллажу на тележке. Используя цепь для передвижения каретки по балке, работник перемещает таль в нужной положение. Крюк подъемной цепи зацепляется за вспомогательный трос – обвязку.



С помощью тали груз поднимется на нужную высоту.



Нужная полка выдвигается и фиксируется стопором в выдвинутом положении. Груз опускается на полку. После того как груз размещен на своем месте – полка задвигается.



После того, как нужная полка выдвинута, все остальные полки блокируются специальным устройством. Полки могут выдвигаться только по одной.



Полка может быть зафиксирована в трех положениях.

1. Положение хранения (вылет 0 мм).
2. Фиксированный вылет 370, 490, 620 мм.
3. Фиксированный вылет 500, 620, 750 мм.

На рисунке полка зафиксирована в первом выдвинутом положении.

- *Поддерживается складская программа*



Инструмент размещен на полке. Удобно работать, безопасно хранить, экономится место.